

032.10.02 КОНТРОЛЬНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Регулировочные данные приведены в виде таблиц 72-73.

Таблица 72

Стандартные и ремонтные размеры деталей передней балки

	Диаметр поворотного шкворня, мм.	Внутренний диаметр втулки под шкворень, мм.	Диаметр отверстия под шкворень в балке, мм.
Стандарт	30,037-30,028	30,065-30,098	30,000-30,021
Стандарт-1	30,305-30,295	30,325-30,364	30,267-30,292
Ремонт-1	30,645-30,634	30,658-30,697	30,600-30,625
Ремонт-2	31,006-30,995	31,025-31,064	30,967-30,992
Начальный диаметр отверстия поворотной цапфы под втулку			34,969-35,031
Внешний диаметр втулки шкворня			35,076-35,060
Осевой зазор между поворотной цапфой и балкой			0,025-0,10
Доступные толщины регулировочных шайб			0,5 и от 0,8 до 1,7 с шагом 0,1 мм
Внутренний диаметр под подшипник в поворотной цапфе			54,990-54,997
Наружный диаметр подшипника в поворотной цапфе			34,991-34,975
Диаметр отверстия под внутренний подшипник в ступице			94,962-94,992
Диаметр отверстия под наружный подшипник в ступице			79,938-79,968
Осевой зазор подшипников ступицы переднего колеса			0,03 - 0,06 мм.

Таблица 73

Данные для регулировки передних колёс

Схождение колёс (измеряется на ободу колеса)	0-3 мм
Угол поперечного наклона шкворня	9°30'
Продольный наклон поворотного шкворня	1°30'
Угол развала колёс	1°
Максимальный угол поворота передних колёс	41° -43°
МОМЕНТ ЗАТЯЖКИ в кг·м	
Колёсные гайки	35-40
Стремянки	18
Монтажные болты суппорта тормозных колодок	12

032.10.03 СНЯТИЕ И УСТАНОВКА ПЕРЕДНЕЙ ОСИ В СБОРЕ

СНЯТИЕ:

1) Установите автобус на смотровую яму. Установите противооткатные башмаки переди и сзади задних колес. Ослабьте гайки крепления передних колес. Поставьте два домкрата под рессоры передней оси (см. рис.272).

2) Не устанавливайте один домкрат под серединой балки передней оси для ее поддержки.

3) Поднимите автобус до момента, когда передние колеса оторвутся от земли. Установите под раму автобуса страховочные подпорки под лонжероны рамы перед рессорами.

4) Открутите и снимите гайки передних колес. Снимите передние колеса. Отсоедините тормозные пневматические трубки от тормозных камер. Закройте концы трубок резиновыми колпачками.

5) Снимите шплинт и открутите гайку крепления пальца продольной рулевой тяги к поворотному рычагу. Используя приспособления 312 589 06 33 или 2654 5890 3304 выпрессуйте палец продольной рулевой тяги из поворотного рычага рулевого механизма.

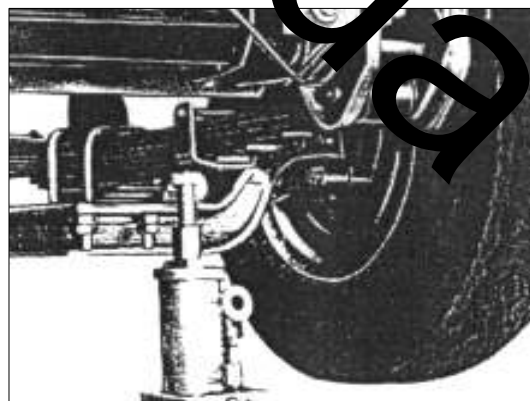


РИС. 272

6) Открутите и снимите гайки крепления нижних концов амортизаторов на передней балке. Снимите амортизаторы с передней балки.

7) Открутите и снимите стремянки крепления рессор и стабилизатора поперечной устойчивости к передней балке (см. рис. 273)

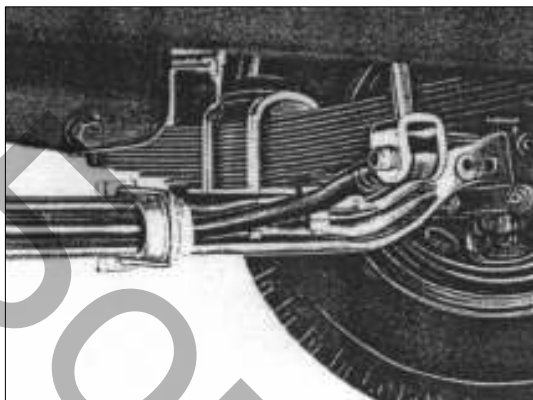


РИС.273

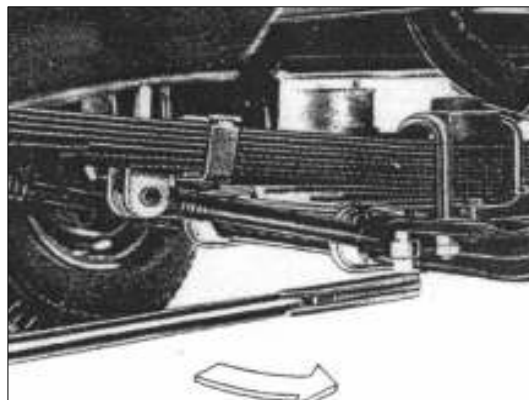


РИС. 274

ВНИМАНИЕ: Перед снятием стремянок удостоверьтесь, что передняя ось в сборе не может неожиданно упасть. Накрутите гайки на шпильки крепления передних колёс.

8) Снимите клиновидные пластины из-под рессор (если они есть, они стоят между балкой и рессорой) аккуратно опустите переднюю ось в сборе, используя стойки - домкраты и уберите ее в сторону.

9) Опустите переднюю ось в сборе и установите ее на сборочный стенд.

УСТАНОВКА:

1) Установите переднюю ось в сборе на ее позицию под автобусом, аккуратно поднимите переднюю ось в сборе с помощью стоек - домкратов.

2) Установите пластину между балкой передней оси и рессорами таким образом, чтобы вершина клина на этой пластине указывала вперед.

3) Установите стремянки и затяните гайки стремянок, с усилием 18 кг·м (см. рис. 274).

ПРИМЕЧАНИЕ: Гайки и контргайки должны вращаться свободно. Если резьба повреждена, снимите стремянку, гайки и замените их на новые.

4) Подсоедините все тормозные трубки.

5) Установите амортизаторы на место на балку передней оси и установите гайки крепления. Затяните гайки с усилием 10 кг·м.

6) Установите палец продольной рулевой тяги в поворотный рычаг. Установите гайку крепления пальца и закрутите с усилием 10 кг·м. Зашплинтуйте гайку новым шплинтом.

7) Установите передние колеса на шпильки крепления.

8) Затяните гайки крепления колес с усилием 35-40 кг·м (см. рис. 275).

9) Проверьте установку передних колес, как описано в пункте 032.10.05.

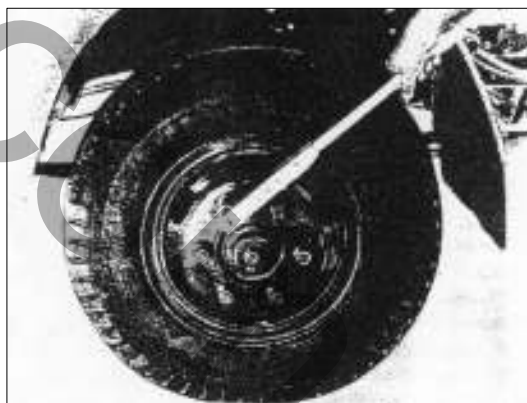


РИС. 275

ВНИМАНИЕ: После 50 - 100 км пробега проверьте затяжку колесных гаек.

032.10.04 СНЯТИЕ И РАЗБОРКА СТУПИЦЫ ПЕРЕДНЕГО КОЛЕСА

СНЯТИЕ:

(переднее колесо снято)

1) Открутите и снимите крышку передней ступицы.

2) Выкрутите стопорный болт разрезной гайки крепления ступицы переднего колеса (см. рис. 276).

3) Открутите и снимите разрезную гайку, используя специальный ключ (см. рис. 277). Снимите упорную шайбу.

4) Снимите ступицу колеса при помощи съемника 2641 5890, 3301 (см. рис. 278), вместе с внутренним кольцом внешнего конического роликового подшипника вместе.

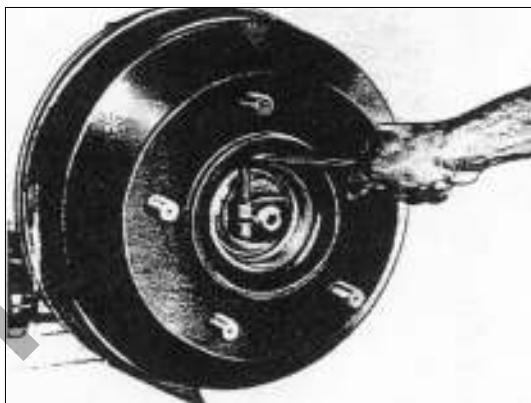


РИС. 276

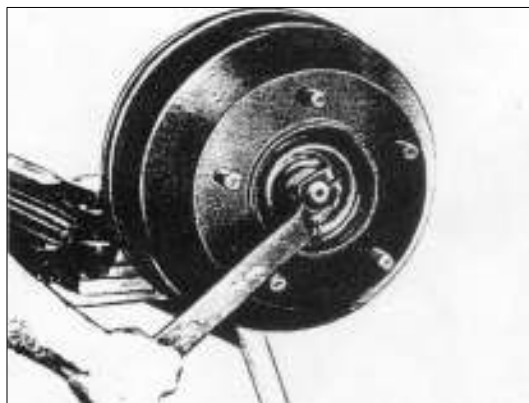


РИС. 277

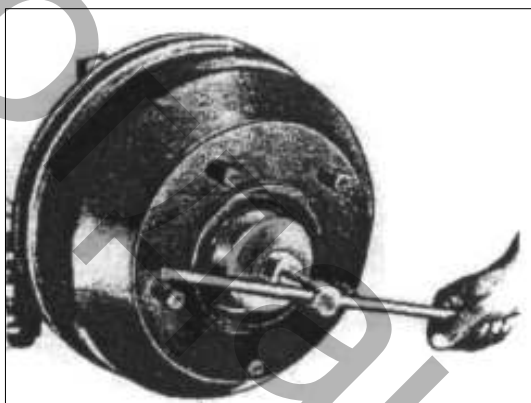
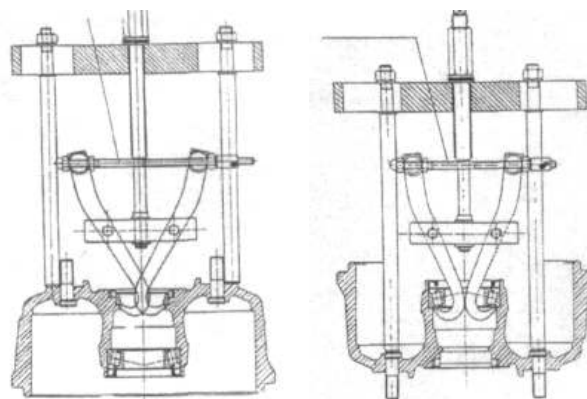


РИС. 278



а)

б)

РИС.279

- 5) Снимите наружное кольцо наружного конического роликового подшипника со ступицы переднего колеса при помощи съемника 2640 5890 35 06 (см. рис.279 а).
- 6) Снимите внутренний конический роликовый подшипник вместе с уплотнительным кольцом со ступицы переднего колеса при помощи съемника 2640 5890 3506 (см. рис.279 б).
- 7) Шпильки крепления колеса запрессованы в ступицу. Как правило, они не требуют снятия. Тем не менее, если установочные шпильки имеют повреждения резьбы, они должны быть заменены.
- 8) Если обнаружены повреждения, снимите тормозной барабан и выбейте и замените поврежденные шпильки.

032.10.05 СБОРКА И УСТАНОВКА СТУПИЦЫ ПЕРЕДНЕГО КОЛЕСА

В случае если защита тормозных колодок была снята, установите её обратно.

- 1) Проверьте подшипники ступицы следующим образом:
 - а) Подшипники могут быть использованы повторно, если рабочие поверхности или ролики не имеют видимых повреждений или износа.
 - б) Промойте подшипники в керосине и продуйте сжатым воздухом.
 - в) Подшипники не должны заедать при вращении, для обеспечения нормальной работы подшипника капните несколько капель моторного масла и поворачивайте его.
- 2) Установите наружное кольцо внутреннего конического роликового подшипника при помощи оправки 2651 5890 35 01 (см. рис.280).
- 3) Смажьте внутреннее кольцо с роликами внутреннего подшипника смазкой (ЛИТОЛ-24 ГОСТ 21150-87) для колесных подшипников, установите внутреннее кольцо в ступицу.
- 4) Нанесите на поверхность манжеты смазку и установите её, используя оправку 2640 5890 3510 вместе с рукояткой 2640 5890 3511 (см. рис.281).
- 5) Установите защитное кольцо.
- 6) Установите наружное кольцо наружного роликового подшипника, используя оправку 2651 5890 3308 (см. рис.282).
- 7) Заполните пространство между двумя роликовыми подшипниками рекомендуемым количеством смазки (250 г.) для колес, используйте рекомендуемую марку смазки.

ПРИМЕЧАНИЕ: Качество смазки для колесных подшипников и ее количество является основополагающим фактором, если смазки будет в избытке, это может привести к нарушению герметичности манжет на ступицах и потере смазывающих свойств смазки. Недостаток смазки нарушит смазку подшипников и ступицы будут перегреваться.

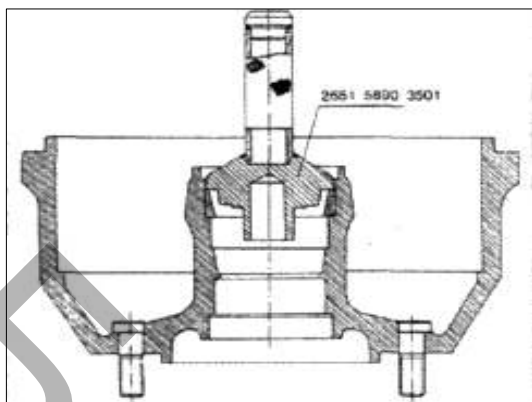


РИС. 280

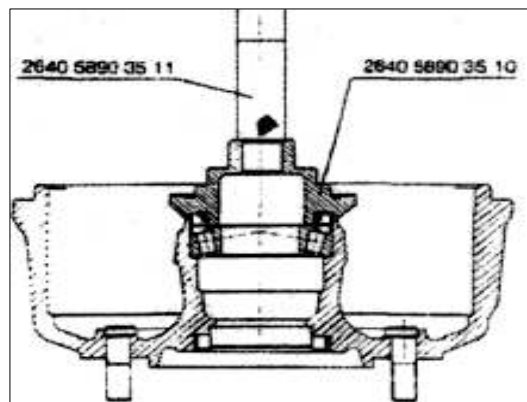


РИС. 281

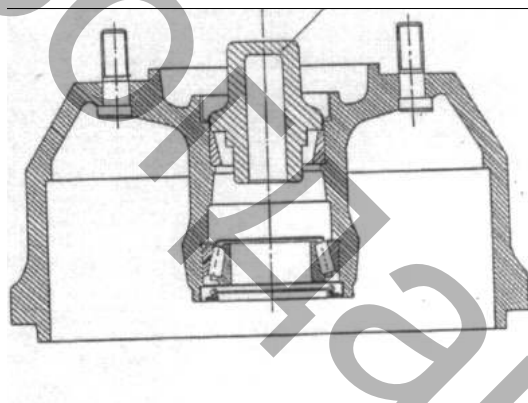


РИС. 282

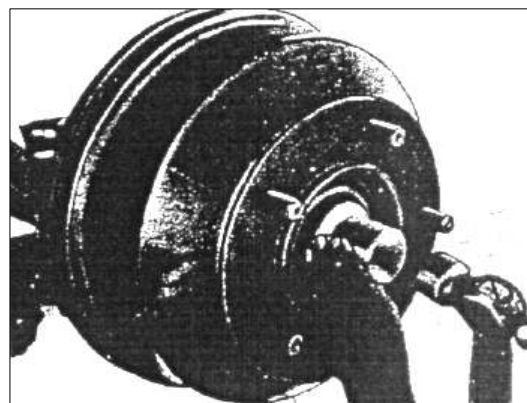


РИС. 283

8) Поднесите собранную ступицу переднего колеса без внутреннего кольца внешнего конического роликового подшипника аккуратно к поворотной цапфе. Убедитесь, что защитное кольцо не повреждено. Наденьте ступицу переднего колеса в сборе на поворотную цапфу. Наполните обойму наружного конического роликового подшипника смазкой и смажьте внутреннее кольцо вместе с упорной шайбой на поворотной цапфе. Установите внутреннее кольцо, используя оправку 2651 5890 3503 (см. рис.283).

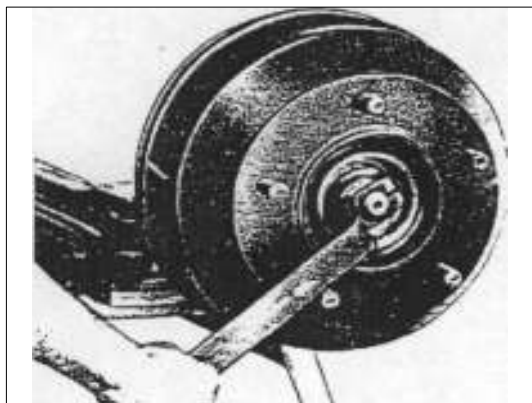


РИС. 284

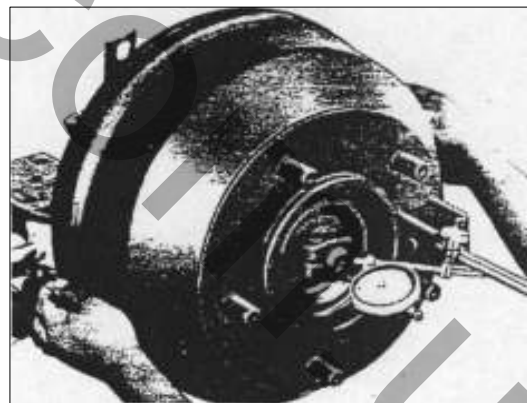


РИС. 285

9) Закрутите разрезную гайку на резьбу поворотной цапфы (см. рис. 284), используя специальный ключ 2640 5890 3302, до упора. Стукните деревянным молотком по ступице, чтобы ступица стала на своё место.

ПРИМЕЧАНИЕ: При закручивании разрезной гайки удерживайте поворотную цапфу от поворота.

10) Медленно ослабьте разрезную гайку.

11) Установите индикатор ИЧ-10 с держателем на ступицу, с натягом плунжера 5 мм (см. рис.285).

12) Шкала должна иметь точность до 0,01 мм.

13) Установите шкалу индикатора на ноль. Измерьте и установите осевой люфт ступицы переднего колеса посредством толчков и покачиваний ступицы руками с затягиванием разрезной гайки до уменьшения осевого люфта до 0.01 мм.

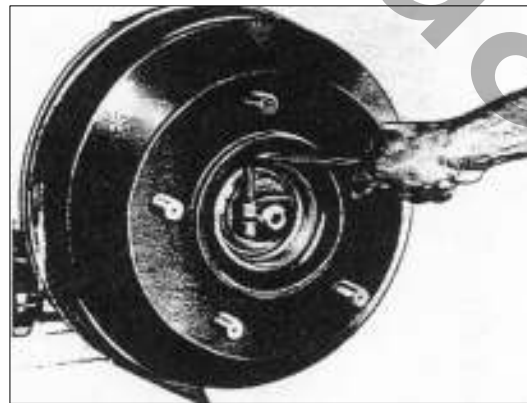


РИС. 286

14) Застопорите разрезную гайку при помощи стопорного болта (см. рис.286), используя шестигранный ключ. Максимальный осевой люфт ступицы в пределах 0.03-0.06 мм.

15) Наполните крышку ступицы колеса на 3/4 рекомендуемой смазкой (ЛИТОЛ-24 ГОСТ 21150-87). Установите крышку ступицы и затяните ее.

032.10.06 СНЯТИЕ И РАЗБОРКА ПОВОРОТНОЙ ЦАПФЫ

СНЯТИЕ:

1) Разберите тормоза передних колес согласно порядку действия, который приведен в пункте 036.00.00 перед тем, как приступить к разборке поворотного кулака.

2) Снимите шплинт, открутите и снимите гайку крепления пальца шарового шарнира к поперечной рулевой тяге.

3) Используя съемник 312 589 0633 или 2654 5890 3304, снимите палец шарового шарнира поперечной рулевой тяги из рулевой сошки (см. рис.287).

4) Снимите шплинты и открутите болты крепления опорного диска (суппорта) тормозных колодок, снимите болты. Снимите суппорт и рулевую сошку.

5) Используя круглогубцы снимите оба стопорных кольца, закрепляющих защитные заглушки поворотного шкворня (см. рис.288).

6) Снимите пресс - маслѐнки для смазки поворотного шкворня, заглушки и уплотнительные кольца с обеих сторон поворотного шкворня.

ПРИМЕЧАНИЕ: Заглушки шкворней с каждой стороны шкворня ставятся по две, а между ними ставятся уплотнительные резиновые кольца.

7) Раскрутите гайку и снимите стопорный шплинт, закрепляющий поворотный шкворень на балке передней оси (см. рис.289).

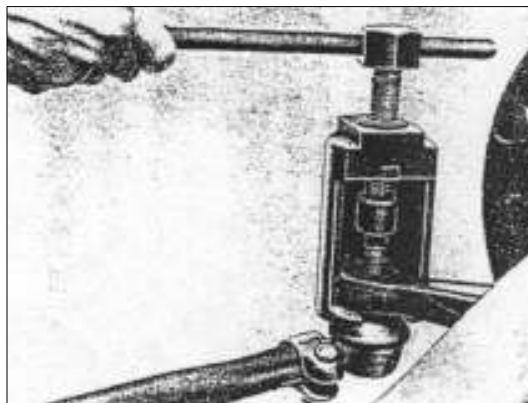


РИС. 287



РИС.288

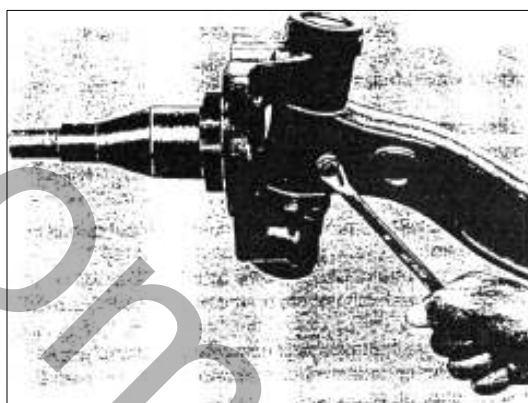


РИС. 289

8) Установите специальное приспособление, 321 589 1233, с гидравлическим домкратом на поворотной цапфе. Используя наставки, выдавите поворотный шкворень (см. рис.290).

9) Снимите поворотную цапфу, упорный подшипник, регулировочные кольца.

10) Выдавите на прессе или выбейте, с помощью наставки и молотка, втулки поворотного шкворня из поворотной цапфы рукояткой для оправки 2640 5890 3511 (см. рис.291а).

032.10.07 ОСМОТР, СБОРКА И УСТАНОВКА ПОВОРОТНОЙ ЦАПФЫ

Операции по осмотру и сборке проводите в следующей последовательности:

1) Сделайте визуальный осмотр поворотную цапфу на наличие трещин. Замените поворотную цапфу если обнаружены любые повреждения.

2) Закрепите поворотную цапфу между центрами. Измерьте биение посадочного места внутреннего подшипника передней ступицы, прилегающего к поверхности поворотного кулака. Если измерение показывает, что максимальный допустимый предел превышен 0,025мм. Замените поворотную цапфу, если биение превышает указанный предел.

3) Измерьте диаметр отверстий в поворотной цапфе и наружный диаметр втулок поворотной цапфы (см. рис.291,б). При установке всегда плотно подгоняйте новые втулки поворотного шкворня.

4) Установите втулки поворотной цапфы в поворотную цапфу рукояткой для оправки 2640 5890 3511 (см. рис. 291,в). Удостоверьтесь в том, что концы втулок не выступают наружу поворотного кулака, а расстояние между торцевой поверхностью и втулкой находится в пределах 0,25 мм (см. рис.292).

5) Обработайте отверстия втулок до размера, соответствующего размеру поворотного шкворня. Согласно таблицы 72 обеспечьте правильный подбор внутреннего диаметра втулки, диаметра поворотного шкворня и отверстия для поворотного шкворня в балке передней оси.

6) Осмотрите упорные подшипники, регулировочные шайбы, если необходимо замените их.

ПРИМЕЧАНИЕ: Стандартный и ремонтный размер упорных подшипников должен всегда подбираться к размеру поворотного шкворня.

7) Держите поворотную цапфу так, чтобы поворотная балка была между поворотными кулаками цапфы передней оси. Вставьте упорный подшипник между поворотным кулаком и нижней частью балки передней оси.

8) Установите поворотную цапфу на одной оси с валом.

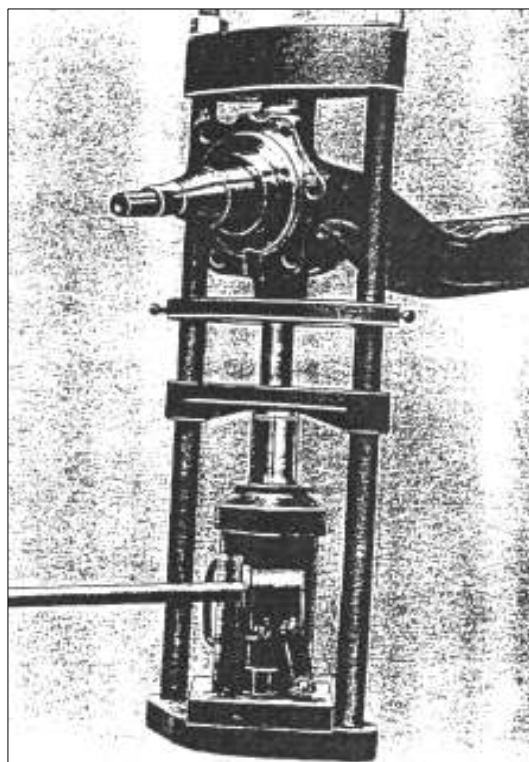
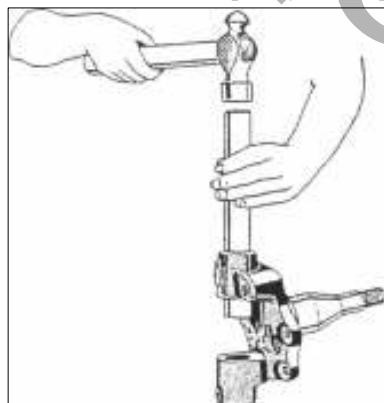
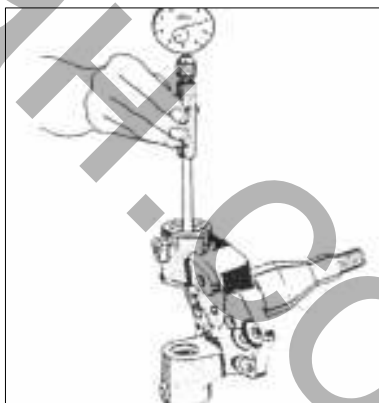


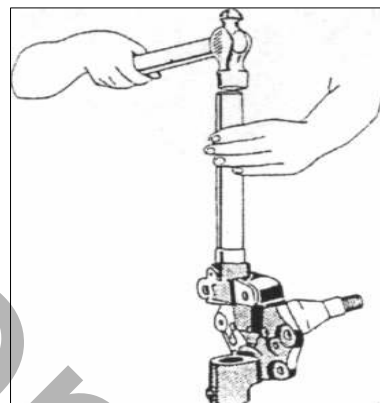
РИС. 290



а



б



в

РИС. 291

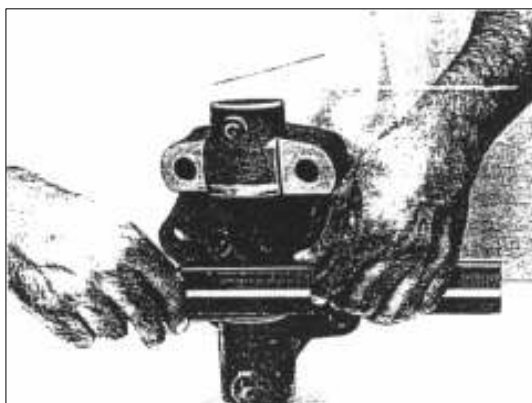


РИС. 292

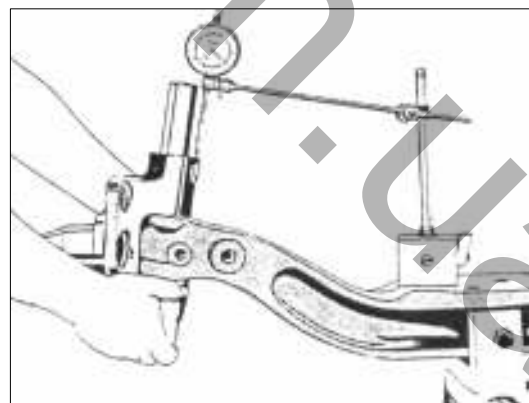


РИС. 293

9) Измерьте осевой зазор между поворотным кулаком и бобышкой балки передней оси (см. рис. 293), отрегулируйте осевой зазор путем изменения толщины регулировочных шайб.

10) Выберите регулировочные шайбы, которые дадут установленный техническими условиями зазор 0,025-0,1 мм. (См. рис. 294).

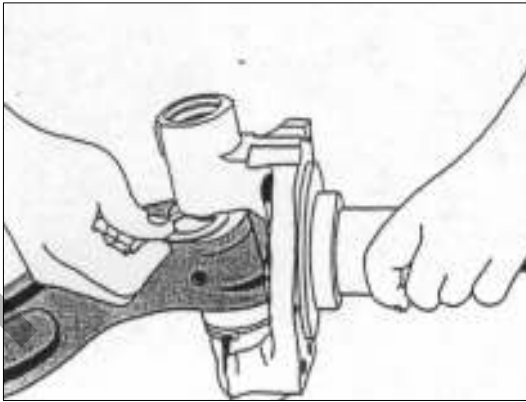


РИС. 294

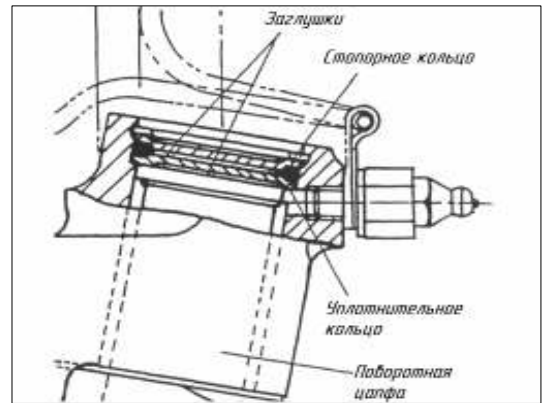


РИС. 295

- 11) Запрессуйте поворотный шкворень, используя специальное приспособление 321 589 1233.
- 12) Установите стопорный шплинт и застопорите поворотный шкворень в таком положении. Затяните гайку на шплинте.
- 13) Снова проверьте осевой зазор. Если необходимо, снимите шкворень и замените регулировочные шайбы. Повторите операции по сборке повторно.
- 14) Установите уплотнительное кольцо между двумя заглушками и вставьте эту конструкцию в отверстие поворотного кулака. Установите стопорное кольцо и зафиксируйте его (см. рис. 295). Операцию проделать с обеих сторон поворотного кулака.
- 15) Закрутите пресс-маслёнки для консистентной смазки.
- 16) Проверьте рулевые сошки относительно наличия трещин или изгиба. В случае обнаружения неисправностей не ремонтируйте, а замените на новую. Установите суппорт тормозных колодок и рулевые сошки.
- 17) Закрутите корончатые гайки на болты M16 рулевой сошки и затяните их с усилием 18 кг·м. Закрепите остальные 4 болта M12 с усилием до 9,5 кг·м. и зашплинтуйте их.

032.10.08 ОСМОТР БАЛКИ ПЕРЕДНЕЙ ОСИ

(Поворотные цапфы передней оси сняты)

Рихтовка балки передней оси должна осуществляться в следующей последовательности:

1) Проверьте балку передней оси на изгиб в горизонтальной плоскости. Для этого поместите лекальные линейки длиной 500 мм на каждую несущую поверхность площадки рессоры (см. рис.296). Они должны быть на одном уровне, если наблюдается малейшее искривление необходимо балку отрихтовать.

2) Проверьте балку передней оси на изгиб в вертикальной плоскости. Для этого вставьте два оправки для рихтовки в отверстия поворотного шкворня с одной и другой стороны. Отцентрируйте оправки с помощью конусов и закрепите их (см. рис. 297). Если есть отклонения, отрихтуйте их начиная с несущей поверхности рессоры.

3) Проверьте угол наклона шкворней. Установите под углом специальный шаблон (калибр), 000 589 0123 отцентрируйте и закрепите их с помощью конусов.

4) Установите шаблон на лекальной линейке и передвигайте его по направлению к оправке и посмотрите, касаются ли обе ножки оправки. Если шаблон не касается прибора, наклон поворотного шкворня неправильный (см. рис.298). Замените переднюю балку.

5) Измерьте диаметры отверстий поворотного шкворня в балке передней оси. Если отверстия имеют износ, при помощи развертки разверните их до следующего ремонтного размера.

6) Если несущие поверхности поворотного кулака балки оси имеют царапины (задирамы), они должны быть зачищены напильником или на станке, который предназначен для этой цели. Точные параллельность и перпендикулярность верхней и нижней поверхности относительно отверстия поворотного шкворня должны быть в пределах допуска 0,01мм.



РИС. 296

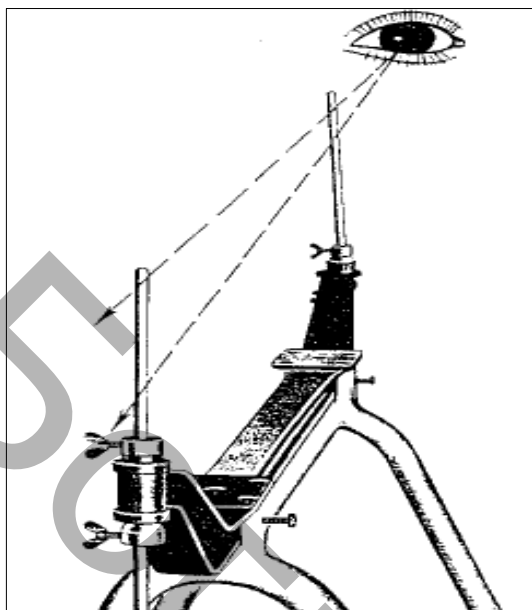


РИС. 297

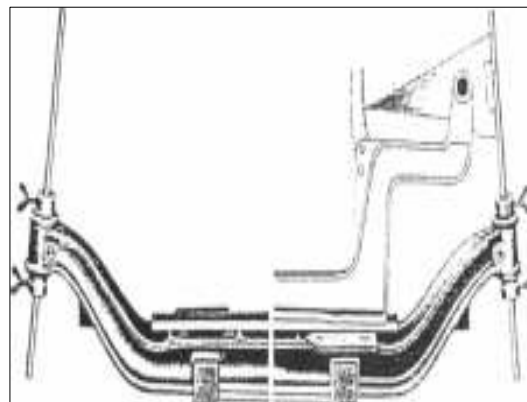


РИС. 298

032.10.09 СНЯТИЕ И УСТАНОВКА РУЛЕВЫХ ТЯГ

СНЯТИЕ:

Последовательность операции по снятию рулевых тяг как продольной так и поперечной одинакова.

- 1) Снимите шплинты и раскрутите гайки крепления пальцев шаровых шарниров на наконечниках тяг.
- 2) Используя съемник 312 589 0633 или 2654 5890 3304, выпрессуйте шаровые пальцы из рулевых сошек (см. рис.287).
- 3) Раскрутите стопорные гайки наконечников на поперечной рулевой тяге.
- 4) Выкрутите шаровые шарниры поперечной рулевой тяги.

ПРИМЕЧАНИЕ: Никакого зазора не должно быть между шаровым пальцем и корпусом шарнира, в то же самое время, не должно быть никакого зацемяления между ними в любом положении.

- 5) Если установлено, что шаровой шарнир дефектный, замените его новым. В случае, если это наконечник продольной рулевой тяги замените рем. комплект (шаровой палец, пружину и вкладыши).

ВНИМАНИЕ: НЕ ЭКСПЛУАТИРУЙТЕ ШАРОВОЙ ШАРНИР С ДЕФЕКТАМИ.

ПРИМЕЧАНИЕ: Задний наконечник на продольной тяге разборной.

УСТАНОВКА:

- 1) Закрутите шаровые шарниры в поперечную рулевую тягу.

ПРИМЕЧАНИЕ: При смазке шаровых шарниров используйте солидолонагнетатель с высоким давлением. Необходимо постоянно проверять выходное давление солидолонагнетателя, чтобы предотвратить любое повреждение, вызванное операцией смазки. Для смазки используйте только смазку обусловленную техническими характеристиками.

- 2) Установите поперечную рулевую тягу с шаровыми шарнирами на рулевую сошку, затяните гайки шарового шарнира поперечной рулевой тяги с усилием 12 кг·м крутящимся. Используя новые шплинты, зафиксируйте их.

- 3) После установки поперечной рулевой тяги проверьте и отрегулируйте схождение передних колес.

- 4) Если схождение передних колес находится в пределах, обусловленных техническими условиями, затяните стопорные гайки наконечников поперечной рулевой тяги.

Операции по сборке продольной рулевой тяги производите в такой же последовательности.

032.10.10 РЕГУЛИРОВКА УГЛОВ УСТАНОВКИ КОЛЕС ПЕРЕДНЕЙ БАЛКИ

Установите автобус на смотровую яму (поверхность на, которой стоит автобус должна быть горизонтальной). Отрегулируйте давление воздуха в шинах передних колес (давление должно быть одинаковым). Шины передних колес должны иметь одинаковый износ, установите колеса передней оси в положение, соответствующее прямолинейному движению.

ПРОВЕРКА И РЕГУЛИРОВКА СХОЖДЕНИЯ ПЕРЕДНИХ КОЛЁС:

- 1) Установите прибор для измерения схождения передних колес перед ними (см. рис.299), отрегулируйте высоту рычагов прибора для измерения схождения передних колес и установите колеса. Отрегулируйте ширину так, чтобы выступ на одном рычаге и выступ на другом касались внутренней стороны обода колеса.
- 2) Пометьте оба обода колеса мелом в точках, где выступы прибора коснулись обода.
- 3) Запишите показания прибора в этом положении. Снимите прибор для измерения схождения передних колес.
- 4) Теперь автобус должен проехать вперед до того момента, когда меловые отметки повернутся на 180° (сейчас меловые отметки находятся с задней стороны).
- 5) Установите прибор для измерения схождения передних колес за передними колесами (см. рис.300) так, чтобы выступы на основном рычагах прибора касались меловых отметок, измерьте повторно ширину между передними колёсами прибором.
- 6) Сравните оба показания прибора.
- 7) Если схождение передних колес не соответствует величине 0-3 мм, отрегулируйте схождение колёс поперечной рулевой тягой, чтобы схождение колёс соответствовало техническим требованиям. Ослабьте стопорные гайки шарниров поперечной рулевой тяги и установите длину, которая необходима, чтобы обеспечить необходимое схождение передних колёс.
- 8) После регулировки поперечной рулевой тяги, проверьте схождение передних колес опять, как описано выше и, если оно находится в установленных пределах, затяните стопорные гайки шарниров поперечной рулевой тяги.

ПРИМЕЧАНИЕ: С выше указанной процедурой отклонение от точного направления обода колеса не влияет на измерение схождения передних колес

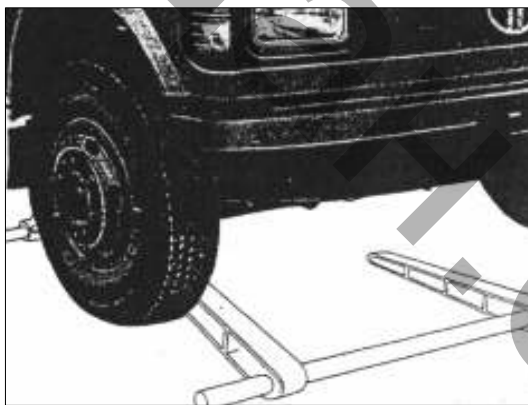


РИС. 299

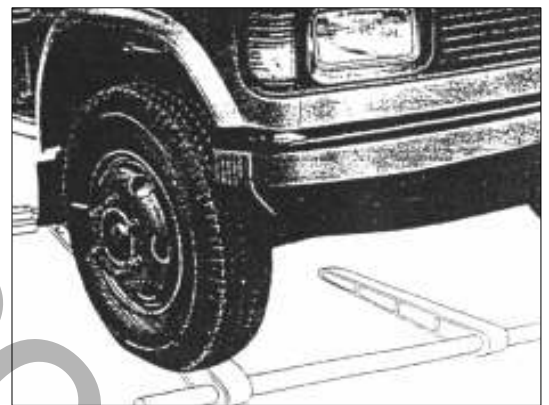


РИС. 300

ПРОВЕРКА УГЛА РАЗВАЛА ПЕРЕДНИХ КОЛЁС:

- 1) Установите прибор для замера угла развала переднего колеса и угла продольного наклона шкворня в вертикальное положение на осевой линии колеса (см. рис.302). Вертикальное положение можно установить с помощью отвеса, отрегулируйте две ножки прибора так, чтобы они касались внешнего диаметра колесного обода.
- 2) Снимите показание прибора с левосторонней шкалы, отмеченной шкалой «ST» (см. рис.301).
- 3) Поставьте метку, где верхняя часть прибора касается обода колеса.
- 4) Прокатите машину вперед так, чтобы колесо повернулось на 180°, то есть метка находилась внизу (см. рис.303).
- 5) Снимите показания о развале переднего колеса.
- 6) Среднее значение этих двух величин указывает на правильный развал переднего колеса, даже если обод колеса имеет отклонение, составляет 1°.
- 7) Таким же образом проверьте развал другого переднего колеса.
- 8) Если развал переднего колеса неправильный, проверьте зазор колесных подшипников, угол наклона шкворня и балку передней оси на изгиб.

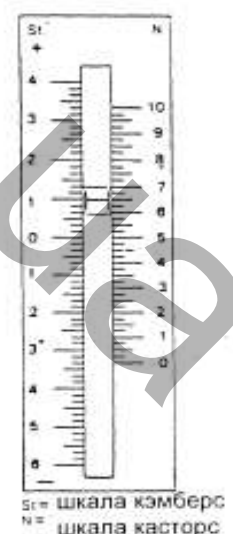


РИС. 301

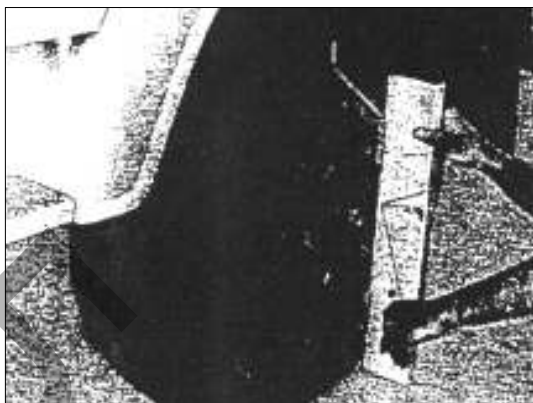


РИС. 302

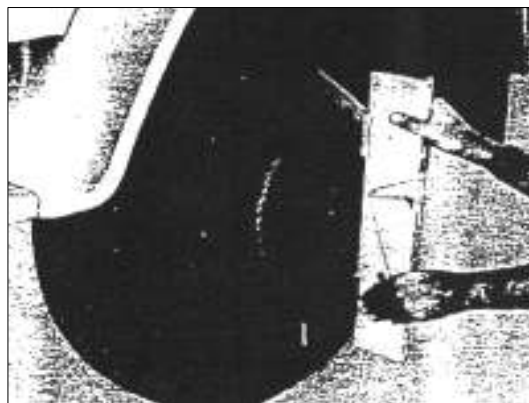


РИС. 303

ПРОВЕРКА И РЕГУЛИРОВКА УГЛОВ ПОВОРОТА КОЛЕСА:

Углы поворота колеса должны устанавливаться с помощью упорных болтов, расположенных на поворотной цапфе. Надлежащая регулировка углов поворота колеса обеспечивает окружность поворота, а также предохраняет рулевой привод. Снятие упорных болтов является крайне опасным. Процедура проверки и регулировки следующая:

- 1) Установите противооткатные башмаки спереди и сзади задних колёс.
- 2) Поднимите домкратом передний мост.
- 3) Установите страховочные опоры.
- 4) Поверните рулевое колесо влево. Упорный болт должен упираться в балку передней оси, угол должен быть $42^{\circ} \pm 1^{\circ}$ (см. рис.304).

5) Держите рулевое колесо в этом положении и измерьте угол поворота левого колеса от упора до прямолинейной осевой линии колеса с помощью угломера.

6) Если необходимо, отрегулируйте упорным болтом требуемый угол.

7) Зафиксируйте упорный болт с помощью контргайки после правильной регулировки.

8) Следуйте такой же процедуре для проверки и регулировки поворота правого колеса.

9) Шины не должны касаться ни продольной рулевой тяги, ни передних рессор. Минимальное расстояние между продольной рулевой тягой или передними рессорами и шинами должно составлять, не менее 20 мм.

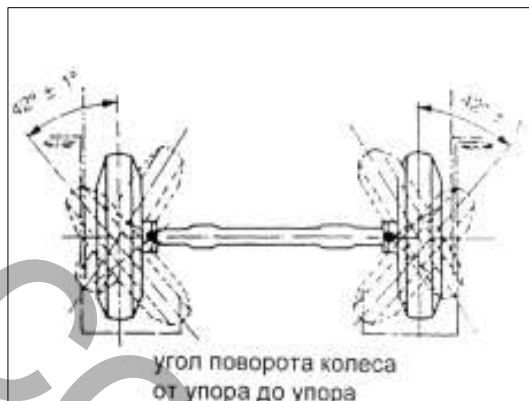


РИС. 304

032.10.11 РЕМОНТ ПЕРЕДНИХ РЕССОР

Перед снятием рессор сделайте предварительный осмотр листов рессор на целостность и осмотр кронштейнов крепления рессоры к раме и промежуточных кронштейнов на наличие люфтов, износ пальцев и втулок рессор. Если осмотром установлено, что нужен ремонт, производите его в следующем порядке:

СНЯТИЕ:

- 1) Перед снятием рессор установите противооткатные башмаки под задние колёса спереди и сзади.
- 2) Ослабьте контргайки и гайки стремянок.
- 3) Открутите нижнее крепление амортизатора.
- 4) Установите домкрат под одну сторону, с которой требуется снять рессору, и поднимайте автобус до тех пор, пока не разгрузится рессора.
- 5) Установите страховочные технологические опоры под раму автобуса.
- 6) Снимите амортизатор.
- 7) Открутите стопорные пластины на кронштейнах рессор, выкрутите пресс-маслёнки и осторожно выбейте пальцы, чтобы не повредить резьбу для пресс-маслёнок.
- 8) Открутите гайки стремянок и снимите стремянки.
- 9) Снимите рессору с рамы и положите на рабочий стол. Снимите пластину между рессорой и передней балкой. Очень важно установить её обратно, так как эта пластина обеспечивает продольный наклон шкворня.

РАЗБОРКА И ОСМОТР РЕССОРЫ:

В таблице 74 приведены контрольные данные проверки рессорных пальцев и втулок

Таблица 74

Диаметр пальца передней рессоры мм.	20 ^{-0,05}
Наружный диаметр втулки передней рессоры	25 ^{+0,042} +0,028
Внутренний диаметр втулки переднего рессоры	20,2 ^{-0,015} -0,030

Если в результате предварительного осмотра обнаружены поломки, то рессору необходимо разобрать в следующей последовательности:

- 1) Перед разборкой рессоры очистить от грязи и определить её техническое состояние.
- 2) Снимите стопорную пластину с промежуточного кронштейна (серьги), выкрутите пресс-маслёнку и выбейте палец.
- 3) Осмотрите уплотняющие кольца и если они повреждены или изношены, замените их на новые.
- 4) Зажмите рессору в оправках на гидропрессе в непосредственной близости от центрального болта.
- 5) Открутите болты хомутов и вытяните их.
- 6) Открутите гайку центрального болта и осторожно отпустите тиски, так как листы в стянутой рессоре находятся в напряжённом состоянии.
- 7) Очистите все листы рессоры от ржавчины и грязи, и осмотрите, нет ли трещин. Заменить все сломанные листы и листы с трещинами.
- 8) Промеряйте все рессорные пальцы и втулки. Все изношенные и поврежденные пальцы замените на новые.
- 9) Ослабевшие заклёпки хомутов необходимо переключивать.

СБОРКА РЕССОРЫ:

Сборку необходимо производить в следующей последовательности:

- 1) Смажьте листы графитной смазкой. При её отсутствии смажьте смесью 30% литола, 30% графита «П» и 40% трансформаторного масла.
- 2) Соберите листы в соответствующем порядке и вставьте центрирующий болт.
- 3) Зажмите рессору в оправках на гидропрессе в непосредственной близости от центрального болта. Вставьте центральный болт и закрутите гайку.
- 4) Вставьте болты в хомуты вместе с ограничителями и затяните их гайками.
- 5) Освободите рессору с тисков и вытрите от лишней смазки.
- 6) Подвесьте рессору вертикально и окрасьте в черный цвет.
- 7) Установите уплотняющие кольца и серьгу на задний конец рессоры, вставьте палец и прикрутите стопорную пластину.

УСТАНОВКА РЕССОРЫ:

Установку производите в обратной последовательности снятию.